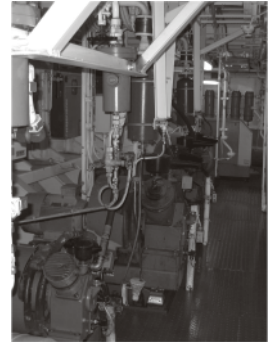


InnoBeamer

C6_Fusion



Die erste Liga der Schwingungsmesstechnik

In minimaler Messzeit zum maximalen Ergebnis durch Echtzeit, Mehrkanaligkeit, zeitparallele Datenverarbeitung und Rohdatenmitschnitt



XGA Display für beste Sicht vor Ort

- Leuchtstark und sonnenlichtlesbar
- Auflösung 1024x768
- 24 Bit Farbtiefe, True Color
- In 2 Achsen drehbar
- Zum reinen Touchpad wandelbar



Sicht erweitern mit externer Anzeige

- Bequeme Nachbearbeitung der Messdaten auf großen Monitoren
- Souveräne Präsentation von Messergebnissen auf einem Beamer



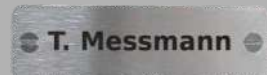
Zeitgemäße Konnektivität

- Messdaten per E-Mail versenden oder ins Netzwerk übertragen, etc.
- USB, GigaBit LAN, WLAN, RS232, Bluetooth, optional UMTS, GPS



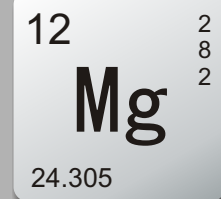
Leistungsstarker Mobilprozessor

- Untersuchung dynamischer Bewegungsprozesse mit flüssiger Bildschirmaktualisierung
- Diagnose von Schwingungsproblemen mit mehreren Werkzeugen gleichzeitig



Souveräne Präsenz

Ihr guter Name spricht für sich.



Robustes Gehäuse – Für jeden Einsatz bereit

- IP65 Schutz vor Staub und Wasser
- 3,5 kg leicht durch Magnesium / Aluminium
- Handlicher Griff
- Stativhalterung – beide Hände frei zur Messzeit

Maschinendiagnose, Auswuchten, Langzeitaufzeichnung, Abnahmemessungen, Berichtserzeugung, Nachanalyse ...

- Freie Kombination von Messprogrammen, die alle gleichzeitig und mehrfach laufen können
- Echtzeitanzeige und Rohdatenaufzeichnung zeitgleich möglich
- Nachträgliche Datenanalyse mit komplett neuer Signalverarbeitung möglich

Erst zeitparallele Signalverarbeitung ermöglicht Lösung komplexer Messaufgaben



IEPE – Der industrielle Sensorstandard

- Unabhängigkeit durch großes herstellerübergreifendes Angebot an Sensoren
- Breiter Anwendungsbereich durch spezielle Sensoren für Extremsituationen
- Direkter Anschluss von piezoelektrischen Beschleunigungs-, Kraft-, Drucksensoren
- Sensorintegriertes, digitales Datenblatt nach **TEDS-Standard** wird unterstützt.
- Zusätzlich anschließbar: Messmikrofone, Strommesszangen und alle weiteren Komponenten mit Ausgangsspannungen bis zu $\pm 10V$.



Wächst mit Ihren Aufgaben

- Zusätzliche Messkanäle anschließbar, die synchron mit den internen arbeiten
- Bis zu 32 Kanäle mit LX2-Technologie
- 2 Drehzahleingänge, optional bis zu 6
- 1 Versorgung für Reflexionssensor



Großer Datenspeicher mit Extras

- 160 GB HDD (optional mehr)
- Stoß- und Vibrationsschutz
- Heizung bei Frostumgebung bis $-20^{\circ}C$
- SSD für stark erschütterungsbelastete Umgebung (optional)



Unabhängig sein – Mit Li-Ion Technik

- Bis zu 4h Betriebsdauer
- Einfach tauschbar für 8h, 12h, ...
- Laden im Gerät und optional extern



Sensor anschließen – Messung starten

- 6 integrierte Messkanäle, optional 1..5
- IEPE- und TEDS-Sensorschnittstelle
- 24 Bit Wandlung mit HD-Qualität
- 0,1 .. 40 000 Hz Signalbandbreite
- 96 kHz Abtastrate für jeden Kanal



Die Aufgaben wechseln.

Ihre Messtechnik bleibt.



Maschinenschwingungen

Messung von Schwingbeschleunigung, -geschwindigkeit und -weg, metrische und imperiale Einheiten, zahlreiche Kennwerte z.B. ISO 10816 als numerische Anzeige, grafisch über Zeit, grafisch über Frequenz, Signal über Zeit, frei einstellbare Filtergrenzen, ISO 2954 - Filter, FFT, PSD, Hüllkurvenanalyse, Wälzlagerdiagnose, Mittelungstechniken und Statistik im Zeit- und Frequenzbereich, Drehzahlmessung, Drehzahltrigger, Ein- und Zwei-Ebenen-Auswuchten, VDI 3834 - Messung, Streaming für lückenlose Echtzeitdarstellung und Rohdatenaufzeichnung, beliebig Messprogramme für zeitgleichen Betrieb aufrufen.



Bauwerkerschütterungen

Messung und automatische Bewertung nach DIN 4150-2 und DIN 4150-3, einfache Auswahl der Messbedingungen aus Baumstruktur, normgerechte 1..80 Hz und 1..315 Hz Filterung, automatische Feststellung der maßgeblichen Frequenz, automatische und grafische Analyse von Kurzzeitererschütterungen, automatische Aufzeichnung von Signalen im Zeit- und Frequenzbereich bei Ereignissen, Ereignisprotokoll, farbige Messverlaufgrafik, Protokolldruck für Einzelereignisse und beliebigen Messverlaufsabschnitt, automatischer Grenzwertwechsel bei Tag-/Nachtbetrieb.



Humanschwingungen

Messung und automatische Bewertung von Hand-Arm- und Ganzkörperschwingungen nach LärmVibArbSchV 2007, ISO 5349, ISO 2631, ISO 6954, VDI 2057. SEAT-Werte, normgerechte Filter nach ISO 8041, einfache Auswahl der Messbedingungen aus Baumstruktur, grafische Darstellung der Sensorpositionierung, Messwertliste, individuelle Bemerkungen zu jeder Messung, integrierte Rechenblätter zur Erfassung der individuellen Tagesbelastung mit Messdaten, Protokolldruck für Einzelmessungen und Tagesbelastung, Frequenzanalyse des bewerteten und unbewerteten Schwingungssignals

IDS Innomic
Gesellschaft für Computer- und Messtechnik mbH

Zum Buchhorst 35
29410 Salzwedel

www.innomic.de
info@innomic.de

☎ (03901) 305 99 50
📠 (03901) 305 99 51