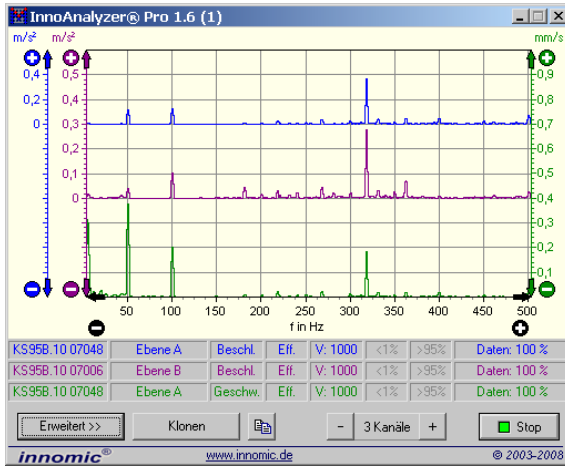




# InnoAnalyzer® 1.6

## Schwingungs- und Impulsanalyatoren

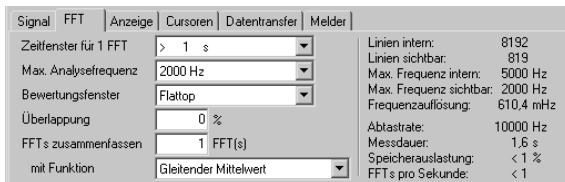
VibroMatrix®



Eingeklapptes Bedienfeld



Einstellungen: Signal



Einstellungen: FFT

### Anwendung

Zur Frequenzanalyse von Schwingungen werden die InnoAnalyzer eingesetzt. Rotierende Teile in Antrieben, Getrieben, Pumpen, Lüftern und vielen anderen technischen Erzeugnissen verursachen Schwingungen. Oft kommen mehrere Frequenzkomponenten zusammen und es entsteht ein Schwingungsgemisch.

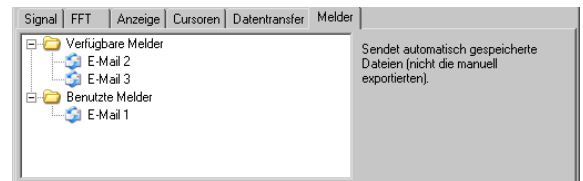
Die InnoAnalyzer zerlegen dieses Gemisch mittels schneller Fouriertransformation (FFT) wieder in die einzelnen Frequenzanteile und erlauben so die Auffindung von Bauteilen, welche für die Schwingungen maßgeblich verantwortlich sind. Auf diese Weise werden in Entwicklung, Qualitätskontrolle oder Service mechanische Fehlfunktionen zielgerichtet und schnell aufgespürt. Der Erfolg von Maßnahmen zur Verminderung der Schwingungen wird messbar nachgewiesen.



Einstellungen: Anzeige



Einstellungen: Cursor



Einstellungen: Cursor

### Eigenschaften

Die InnoAnalyzer sind universelle Schwingungsanalyatoren für Schwingbeschleunigung bzw. zusätzlich Schwinggeschwindigkeit und -weg (Pro-Version).

Die InnoAnalyzer bieten 2 Bedienmodi. Im Automatikmodus bestimmen Sie nur noch Ihren gewünschten Ausschnitt und die Optimierung hinsichtlich Amplituden- oder Frequenztreue – fertig. Versierte Anwender können dagegen auf viele Einzelparameter zugreifen und die Analyse nach eigenen Gesichtspunkten einstellen.

Hervorzuheben ist die hohe Linienanzahl von über 1/2 Million FFT-Linien und die Frequenzauflösung bis 0,01 Hz. Die Umschaltung der Frequenzachse von Hz in 1/min erleichtert die Zuordnung zu rotierenden Teilen.

Zwei verschiedenfarbige Cursor mit Messwertanzeige unterstützen Sie bei der Analyse. Die Übernahme der Messkurve als Grafik oder als Wertpaare im Textformat in andere Anwendungen ist problemlos möglich.

Frequenzanalysen lassen sich sowohl kontinuierlich, als auch für ein getriggertes Zeitsignal durchführen. Dazu kooperiert der InnoAnalyzer mit dem InnoScope.

Im unbeaufsichtigten Betrieb lassen sich Analysen periodisch speichern oder per E-Mail versenden.

# Technische Daten

	InnoAnalyzer Pro	InnoAnalyzer
<b>Signalverarbeitung</b>		
Messgrößen Y-Achse	Wechselspannung Schwingbeschleunigung Schwinggeschwindigkeit Schwingweg	Wechselspannung Schwingbeschleunigung
Einheiten Y-Achse	V, mV, $\mu$ V, nV, pV m/s <sup>2</sup> , mm/s <sup>2</sup> , $\mu$ m/s <sup>2</sup> , nm/s <sup>2</sup> , pm/s <sup>2</sup> , g, mg, $\mu$ g, dB m/s, mm/s, $\mu$ m/s, nm/s, pm/s, in/s, dB m, mm, $\mu$ m, nm, pm, in, dB	V, mV, $\mu$ V, nV, pV m/s <sup>2</sup> , mm/s <sup>2</sup> , $\mu$ m/s <sup>2</sup> , nm/s <sup>2</sup> , pm/s <sup>2</sup> , g, mg, $\mu$ g, dB
Kennwerte Y-Achse	Spitzenwert, Effektivwert	
Größen X-Achse	Frequenz / Drehzahl	
Einheiten X-Achse	Hz / min <sup>-1</sup>	
Frequenzbereich	Frei einstellbar 0..2000 Hz *	
Frequenzauflösung	< 0,01 Hz	
Fensterfunktionen	Rechteck, Bartlett, Blackman, Hamming, Hann, Flattop	
Überlappung	0 .. 99%	
FFTs zusammenfassen	Mittelwert oder Spitzenwert, gleitend 1.. 1000 oder alle ab Start	
Linienzahl	2 .. 524.288	
<b>Darstellung</b>		
Anzahl Messkurven	1 .. 4 pro Fenster	
Aktualisierung	1 .. 16 mal pro Sekunde *	
Intervall Y-Achse	0,1 .. 10000	
Intervall X-Achse (Frequenz)	10 .. 2000 Hz	
Intervall X-Achse (Drehzahl)	600 .. 60000 min <sup>-1</sup>	
Statusfelder	Sensor, Messkanal, Messgröße, Kennwert, Verstärkung, Untersteuerung, Übersteuerung, Datenfüllstand	
Empfohlene Bildschirmauflösung	Ab 800 x 600 Bildpunkte	
<b>Cursoren</b>		
Darstellung	2 Linien, frei positionierbar per Maus oder Schaltfläche	
Numerische Cursoranzeige	Für jeden Cursor sowie Differenz Cursor 2 - Cursor 1	
Numerische Cursoraktualisierung	1.. 4 mal pro Sekunde *	
<b>Datenexport</b>		
Steuerung	Manuell oder automatisch periodisch	
Formate	Bitmap, PNG, Enhanced Meta File (EMF), Text	
Ziele	In Zwischenablage oder in Datei	
<b>Sonstiges</b>		
Ereignismelder	E-Mail	
Im Komplettsset erhältlich	Ja, im VMSet-03/04 zur Maschinendiagnose S. 1-14	-
Haltefunktion	Ja	
Klonfähig	Ja	
Mietfähig	Ja	

\* Zentral einstellbar im Kontrollzentrum InnoMaster

Änderungen vorbehalten.

Oktober 2008

— D e u t s c h l a n d —

IDS Innomic  
Gesellschaft für Computer- und Messtechnik mbH  
Zum Buchhorst 25  
29410 Salzwedel

Tel. (03901) 305 99 50  
Fax (03901) 305 99 51  
email info@innomic.de  
Internet www.innomic.de

— I n t e r n a t i o n a l —

IDS Innomic GmbH  
Zum Buchhorst 25  
D-29410 Salzwedel  
Germany

Tel. +49 (3901) 305 99 50  
Fax +49 (3901) 305 99 51  
email info@innomic.de  
Internet www.innomic.com